

DE NEEF[®] HA Cut AF

Polyurethaan injectiehars

Productbeschrijving

Ongereageerd is HA Cut AF een donkerbruine, niet-ontvlambare vloeistof zonder ftalaatweekmakers. HA Cut AF is een 1-componentinjectiehars van de volgende generatie met verbeterde waterstoppende en waterdichtende eigenschappen. In contact met water zal het hars uitzetten en snel (afhankelijk van de temperatuur en de gebruikte hoeveelheid HA Cut Cat AF) uitharden tot een stevig, hard schuim met gesloten celstructuur dat in het algemeen inert is voor corrosieve omgevingen..

Voordelen

- ADR vrij transport
- Hars van de volgende generatie met verhoogde waterdichtingsprestaties
- Verbeterde celstructuur van het uitgeharde materiaal geeft hogere mechanische eigenschappen en langere levensduur.
- Ftalaatvrij hars, voldoet aan REACH
- Verbeterde prestaties bij temperaturen beneden 5 °C, geen kristallisatie van HA Cut Cat AF
- Snelle, extra snelle en super extra snelle versnellers beschikbaar voor toepassingen waar de reactie van de standaard versneller onvoldoende is wegens lage temperaturen of zeer hoge waterstromen (Zie respectievelijke technische fiche).
- HA Cut AF vormt een harde afdichting met hoge sterkte in de scheur of de voeg.
- Niet ontvlambaar, solventvrij
- Gebruiksvriendelijk: 1-component materiaal
- Aanpasbare reactiesnelheden: door het gebruik van een katalysator kunnen de reactietijden worden verminderd.
- Het uitgeharde materiaal is resistent tegen de meeste organische solventen, milde zuren, basen en micro-organismen. (*)
- KTW-goedkeuring voor drinkwatertoepassingen

Applicatie

Lees voor het injecteren de betreffende Technische Fiches en Veiligheidsinformatiebladen om u vertrouwd te maken met de gebruikte materialen. Schud HA Cut Cat AF goed voor gebruik.

1. Voorbereiding van het oppervlak

- Verwijder alle oppervlakteonzuiverheden om het verloop van de scheur vast te kunnen stellen .
- Actieve waterlekken groter dan 3 mm moeten worden gedicht volgens een goedgekeurde methode.
- Boor gaten met een geschikte diameter voor de gekozen packer. Boor onder een hoek van 45 °. De gaten moeten bij voorkeur afwisselend boven en onder de scheur worden geboord om goede verdeling rond de scheur te bereiken voor het geval die niet haaks op het oppervlak loopt.

- De diepte van de boorgaten moet bij benadering de helft van de betondikte bedragen. Als vuistregel kan worden aangenomen dat de afstand van het boorgat tot de scheur ongeveer 1/2 de wanddikte is.
- De afstand tussen de boorgaten onderling ligt tussen de 15 tot 90 cm, afhankelijk van de eigenlijke situatie.
- Duw de packer met de juiste diameter tot ongeveer 2/3 van zijn lengte in het boorgat.
- Draai aan met een sleutel of dopsleutel tot voldoende spanning wordt bereikt om de packer tijdens de injectie op zijn plaats te houden.
- Spoel de scheur met water voor te injecteren met hars. Hierdoor worden stof en losse deeltjes uit de scheur gespoeld en wordt de scheur voorbereid voor de eigenlijke injectie. Water in de scheur zal de penetratie van het hars verbeteren en het hars activeren.

2. Voorbereiding van hars en injectiemateriaal

- Meng het hars met de benodigde hoeveelheid katalysator. Schud HA Cut Cat AF goed voor gebruik. Er zal geen reactie plaatsvinden tot het hars in contact komt met water.
- Bescherm het hars van water om te voorkomen dat de reactie vroegtijdig zal plaatsvinden in het vat of in het injectiemateriaal.
- Wij raden ten zeerste aan om afzonderlijke pompen te gebruiken voor het hars en het water om verstoppingen te vermijden.
- De pompen moeten voor injectie grondig worden gespoeld met Washing Agent Eco om het systeem te drogen en te smeren. Het gebruik van een pneumatische of elektrische 1-component pompen is aan te raden.

3. Injectie

- Begin het injecteren bij de eerste packer.
- Begin het injecteren bij de laagst mogelijk pompdruk. Voer de druk langzaam op tot het hars begint te vloeien. Injectiedrukken kunnen variëren tussen 14 en 200 bar, afhankelijk van de afmetingen van de scheur en de dikte en toestand van het beton.
- Een kleine lekkage hars door de scheur of het beton is handig om het verloop van het hars vast te stellen. Grotere lekken moet worden afgedicht met vodden, wacht dan tot het hars is uitgehard en ga dan door met injecteren.
- Tijdens de injectie zal water uit de scheur vloeien, gevolgd door schuimend hars. Hierna zal zuiver hars uit de scheur vloeien.
- Stop met pompen als zuiver hars de volgende packer bereikt.
- Ga naar de volgende packer en herhaal de bovenstaande procedure.
- Ga, na enkele packers te hebben geïnjecteerd, terug naar de eerste packer en herinjecteer.
- Na de injectie kan water worden geïnjecteerd om het overgebleven hars te laten reageren.
- Laat het hars goed uitharden alvorens de packers te verwijderen. Het overgebleven gat kan met een hydraulische mortel worden afgedicht.

4. Reinigen en onderhoud

- Reinig alle uitrusting en gereedschap dat in contact is geweest met het hars, onmiddellijk na beëindigen van het injecteren met Washing Agent Eco. Gebruik geen solventen of andere producten, die zullen niet dezelfde goede resultaten geven en mogelijk gevaarlijke situaties meebrengen.
- Producten moeten worden opgeruimd volgens de geldende lokale richtlijnen. Zie Veiligheidsinformatiebladen voor algemene aanbevelingen.

Gebruik

- Ontwikkeld voor het dichten van actieve waterlekken met hoog debieten/of hoge hydrostatische druk
- Voor het dichten van lekken in slibwanden
- Voor het opvullen van grote leemtes zoals scheuren in rotsformaties, breuklijnen, grindlagen, scheuren en grindnesten in betonstructuren die niet onderhevig zijn aan kleine zettingen en bewegingen
- Injecties van HDPE of LDPE membramen in tunnels
- Injecties voor waterdichting en consolidatie voor een TBM, bij de “drill and blast” en NATM in natte omstandigheden
- In combinatie met cement en microfijne cement voor combi-grouting
- Verankeren van schroef- en boogankers in droge of natte omstandigheden
- Voor scherminjecties in grind voor het indammen van chemicaliën in droge of natte omstandigheden
- Voor grondstabilisatie en verankering in grind
- Voor scherminjecties achter poreuze structuren in de aanwezigheid van waterstromen met hoge snelheden

Uitzicht

- HA Cut AF: donkerbruine vloeistof
- HA Cut Cat AF: rode, transparante vloeistof

Verbruik

Het verbruik moet worden geschat door de ingenieur of de gebruiker en is afhankelijk van de breedte en de diepte van de scheur of voeg die moet worden geïnjecteerd.

Verpakking

HA Cut AF

- 5 kg of 25 kg metalen bussen of 200 kg metalen vaten

1 Pallet

- 180 x 5 kg bus
- 24 x 25 kg bus
- 4 x 200 kg vat

HA Cut Cat AF

- 0,5 of 2,5 l plastic fles of 20 kg metalen bus
- 1 doos = 8 x 0,5 l
- 1 doos = 5 x 2,5 l

1 Pallet

- 84 dozen met 0,5 l flessen
- 40 dozen met 2,5 l flessen
- 24 x 20 kg metalen bussen

Bewaring

HA Cut AF is vochtgevoelig en moet worden opgeslagen in zijn originele verpakking op een droge plaats. Opslagtemperatuur moet tussen de 5 °C en 30 °C zijn. Eens de verpakking is geopend, vermindert de gebruiksduur van het product snel en moet de verpakking zo snel mogelijk worden opgebruikt.

Houdbaarheid: 2 jaar

Toebehoren

Afzonderlijk te bestellen

- IP 1C-Manual handpomp
- IP 1C-Compact elektrische airless membraanpomp
- IP 1C-Pro elektrische airless membraanpomp
- Packers

(Zie betreffende Technische Fiche)

Veiligheid en Gezondheid

HA Cut AF is geklasseerd als schadelijk. HA Cut Cat AF is geklasseerd als irriterend. In geval van ongevallen, consulteer de betreffende Veiligheidsinformatiebladen of contacteer in geval van twijfel uw GCP Applied Technologies vertegenwoordiger. Draag steeds geschikte beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Wij raden aan om steeds handschoenen en een veiligheidsbril te dragen tijdens het werken met chemische producten. Zie Veiligheidsinformatiebladen voor meer informatie.

Reactiviteit

REACTIVITEIT	% HA CUT CAT AF	START REACTIE	EINDE REACTIE	OPSCHUIMING
	2	± 2'20"	± 13'20"	± 15V
Bij 5 °C	3	± 1'40"	± 11'00"	± 21V
	5	± 1'10"	± 5'35"	± 22V
	10	± 45"	± 3'05"	± 25V
	2	± 2'00"	± 11'30"	± 19V
Bij 10 °C	3	± 1'20"	± 9'10"	± 21V
	5	± 55"	± 5'00"	± 24V
	10	± 40"	± 2'50"	± 28V

	2	± 1'40"	± 9'40"	± 20V
Bij 15 °C	3	± 1'10"	± 7'45"	± 22V
	5	± 50"	± 4'45"	± 25V
	10	± 35"	± 2'35"	± 28V
	2	± 1'20"	± 8'00"	± 20V
Bij 20 °C	3	± 1'00"	± 6'30"	± 23V
	5	± 45"	± 4'35"	± 27V
	10	± 30"	± 2'10"	± 29V
	2	± 1'10"	± 7'35"	± 21V
Bij 25 °C	3	± 55"	± 6'10"	± 24V
	5	± 40"	± 4'00"	± 28V
	10	± 30"	± 2'05"	± 30V
	2	± 1'00"	± 7'10"	± 22V
Bij 30 °C	3	± 50"	± 5'35"	± 25V
	5	± 35"	± 3'35"	± 29V
	10	± 25"	± 1'55"	± 30V

Technische gegevens

HA CUT AF

Ongereageerd

Vaste stof	100%	EN ISO 3251
Viscositeit bij 25 °C	± 200	EN ISO 3219
Dichtheid (kg/dm ³)	± 1,100	EN ISO 2811
Vlampunt (°C)	145	EN ISO 2719

HA Cut Cat AF

Viscositeit bij 25 °C (mPa.s)	± 15	EN ISO 3219
Dichtheid (kg/dm ³)	± 0,950	EN ISO 2811
Vlampunt (°C)	70	

Uitgehard

Dichtheid (kg/dm ³)	± 1,000	EN ISO 1183
Druksterkte (MPa)	± 30	EN 12190
Buigsterkte (MPa)	± 16	EN 12190

gcpat.be | België klantenservice: + 32 15 24 93 60

Wij hopen dat deze informatie nuttig zal zijn. Gebaseerd op erkende kennis en gegevens worden deze inlichtingen voorgesteld aan de gebruiker zonder garantie te bieden met betrekking tot het behaalde resultaat. Wij danken u voor het doornemen van alle verklaringen en aanbevelingen toepasbaar op al de door ons geleverde producten met inbegrip van onze Algemene Verkoopsvoorwaarden. Geen enkele verklaring, aanbeveling of suggestie kan gebruikt worden als deze in strijd zou zijn met een patent of een auteursrecht.

DE NEEF zijn handelsmerken die kunnen geregistreerd zijn in US en/of andere landen van GCP Applied Technologies, Inc. Deze merkenlijst is samengesteld met gebruikmaking van beschikbare gepubliceerde informatie vanaf de publicatiedatum en kan het huidige eigendom of de status van het handelsmerk niet accuraat weerspiegelen.

© Copyright 2018 GCP Applied Technologies Inc. Alle rechten voorbehouden.

In België, De Neef Construction Chemicals, Industriepark 8, 2220 Heist-op-den-Berg

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

Dit document is alleen geldig op de laatst bijgewerkte datum hieronder en is alleen geldig voor gebruik in België. Het is belangrijk dat u altijd verwijst naar de momenteel beschikbare informatie op de onderstaande URL om de meest actuele productinformatie te verstrekken op het moment van gebruik. Aanvullende literatuur zoals handleidingen voor aannemers, technische bulletins, detailtekeningen en gedetailleerde aanbevelingen en andere relevante documenten zijn ook beschikbaar op www.gcpat.be. Informatie die op andere websites wordt gevonden, mag niet worden ingeroepen, omdat ze mogelijk niet up-to-date zijn of van toepassing zijn op de voorwaarden op uw locatie en wij aanvaarden geen enkele verantwoordelijkheid voor de inhoud ervan. Neem contact op met de GCP-klantendienst als er conflicten zijn of als u meer informatie nodig hebt.

Last Updated: 2022-11-18

gcpat.be/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/de-neef-ha-cut-af