

# DE NEEF<sup>®</sup> IP 2C-Gel

2-component, roestvrijstalen, pneumatische injectiepomp voor injecties met acrylaatharsen met afzonderlijke spoelpomp op hetzelfde onderstel

## Gebruik

Speciaal ontwikkeld voor Gelacryl polyacrylaat gel injectie

## Productbeschrijving

De IP 2C-Gel 2-component pneumatische injectiepomp is uitgerust met een afzonderlijke spoelpomp voor reinigen. De IP 2C-Gel is voorzien van 1 luchtmotor die beide zuigers aandrijft. Deze opbouw voorkomt fouten in de mengverhouding. De pomp levert een persdruk van 200 bar.

## Technische gegevens

EIGENSCHAP	WAARDE
Drukverhouding motor	1:25
Werkdruk	0-200 bar
Mengverhouding	1/1
Volume per dubbele slag	80 cm <sup>3</sup>
Maximaal debiet	14 l/min
Luchtverbruik	250 l/min
Compressorvereisten	400 l/min x 7 bar
Lengte van de hogedrukslang	7,5 m
Injectieknop	3-voudig system
Afmetingen	B 50 cm x D 36 cm x H 100 cm
Gewicht	35 kg

## Uitzicht

De IP 2C-Gel pomp wordt geleverd in de GCP Applied Technologies huiskleuren met een bordeaux frame en metalen stukken.

## Verpakking

De IP 2C-Gel wordt met 7,5 m drukslangen verscheept in een vezelplaten kist. De kist bevat alle oliën die dagelijks moeten worden bijgevuld in afzonderlijke verpakkingen. De kist heeft:

- een gewicht van ca. 40 kg
- afmetingen B 56 cm x D 42 cm x H 105 cm

## Bewaring

Om een goede werking en duurzaamheid van de IP 2C-Gel pomp te verzekeren, moet de pomp worden opgeslagen na correcte reiniging en gedraineerd van water. Er zijn geen andere speciale opslaginstructies van toepassing.

## Toebehoren

### Afzonderlijk te bestellen

- Packers (Zie respectievelijke Technische fiches)

## Veiligheid & Gezondheid

De operator moet weten hoe het materiaal werkt en de gevaren van werken met vloeistoffen onder druk begrijpen.

Wijs nooit met het injectiepistool naar een lichaamsdeel.

Als de pomp na lange stilstand weer in gebruik wordt genomen, er dan op voorhand van dat alle drukonderdelen werken en in goede staat verkeren. Gebruik enkel originele wisselstukken.

Laat enkel geautoriseerd en verantwoordelijk personeel deze uitrusting gebruiken.

## Voordelen

- Ideaal voor het verpompen van acrylaatharsen, zelfs die met zeer korte geltijden
- Hoge druk persslangen zijn gemarkeerd in bepaalde kleuren zodat ze niet kunnen worden verwisseld.
- Filters op de zuigslangen verhinderen blokkage.
- Zeer compact in verhouding tot de prestaties: B 50cm x D 36cm x H 100cm
- Zeer licht systeem: gewicht van de pomp en de slangen is slechts 35 kg
- Roestvrijstalen pomp
- Alle slangen zijn vervaardigd uit niet-statisch teflon.
- Geen fouten in mengverhouding mogelijk dankzij de 1/1 verhouding, beide zuigers worden aangedreven door dezelfde luchtmotor.

## Productbeschrijving

De IP 2C-Gel 2-component pneumatische injectiepomp is uitgerust met een afzonderlijke spoelpomp voor reinigen. De IP 2C-Gel is voorzien van 1 luchtmotor die beide zuigers aandrijft. Deze opbouw voorkomt fouten in de mengverhouding. De pomp levert een persdruk van 200 bar.

## Applicatie

- Voor het gebruik van de injectiepomp is het noodzakelijk om de veiligheidsinstructies te lezen en te begrijpen.
- Het materiaal (component A + component B) wordt verpompt door 2 zuigers die beide door dezelfde luchtmotor worden aangedreven. Dit resulteert in een 1/1-mengverhouding zonder mogelijkheid op fouten.
- In het geval van injecties met acrylaat kan de afzonderlijke spoelpomp worden gebruikt voor het reinigen van de injectiekop, statische menger en packer met water als spoelmiddel. Acrylaatgels met een korte geltijden (20-60 sec) kunnen zonder problemen worden geïnjecteerd.
- Voor het eerste gebruik van de IP 2C-Gel pomp moet worden gecontroleerd of de koppelingen correct geïnstalleerd zijn:
  - Component 1: rood op rood
  - Component 2: blauw op blauw. Een foute montage kan leiden tot een totale blokkage van de pomp, injectieslangen en injectiekop. Zorg ervoor dat de pomp waterpas staat alvorens te beginnen.
- Vul de oliekartels boven beide zuigers met Separation Oil.
- Sluit de perslucht aan.
- Plaats de zuigslang voor het spoelmiddel met filter in een emmer met zuiver water.
- Plaats beide zuigslangen in aparte emmers met zuiver water.
- Plaats beide zuigslangen in aparte emmers met zuiver water.
- Open de perslucht en wacht tot de materiaal- en spoelpomp ophouden met pompen. De pompen werken nu tegen gesloten kleppen. Er mogen geen lekken worden vastgesteld door de zuigerdichtingen.
- Open de spoelkleppen gedurende 1 minuut zodat het systeem kan worden ontluchten.
- Sluit de spoelkleppen af.
- Open de productkleppen gedurende 1 minuut om het systeem te ontluchten.
- Regel de luchtdruk met de drukregelaar.
- Maak de productpomp leeg.
- Plaats de zuigslangen voor beide componenten in de respectievelijke vaten met product. Let erop geen componenten te verwisselen.
- Doe een test in een beker om de geltijd en de verhouding te controleren. Indien de geltijd niet correct is, moeten de formulaties aangepast worden.
- Controleer tevens de consistentie van de gel.
  - Te hard: B-Component niet correct
  - Te zacht: A-Component niet correct
- Sluit de injectieslang aan op de packer.
- Open de productklep.
- Sluit de klep om de injectie te stoppen.
- Spoel de injectiekop door de spoelkleppen voor een korte tijd te openen.
- Spoel de injectiekop met regelmatige intervallen wanneer korte geltijden worden gebruikt.
- Sluit de kleppen en open de spoelkleppen. Spoel totdat er geen gel meer uit komt.
- Zorg ervoor dat alvorens de injectie opnieuw gestart wordt, alle spoelkleppen gesloten zijn en zich in de juiste positie bevinden.
- Ga door met injecteren.
- Wanneer al het injectiewerk gedaan is, de pomp grondig worden gespoeld met zuiver water.
- Controleer regelmatig de dichtingen en de injectiekop.

gcpat.be | België klantenservice: + 32 15 24 93 60

Alle gegevens die op deze technische fiche staan vermeld zijn productbeschrijvingen. Ze zijn het resultaat van algemene bevindingen en proeven en houden geen rekening met een specifiek bepaalde toepassing. Uit deze gegevens kunnen in geen geval andere vorderingen worden afgeleid. De producent behoudt het voorrecht voor technische aanpassingen, die voortvloeien uit nieuw onderzoek betreffende de materiaalsamenstelling en –vorm. Check op onze website [www.deneef.com](http://www.deneef.com) of u reeds in het bezit bent van de laatste up-date van deze technische fiche.

De Neef Conchem • 02-11-2010-01.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

Dit document is alleen geldig op de laatst bijgewerkte datum hieronder en is alleen geldig voor gebruik in België. Het is belangrijk dat u altijd verwijst naar de momenteel beschikbare informatie op de onderstaande URL om de meest actuele productinformatie te verstrekken op het moment van gebruik. Aanvullende literatuur zoals handleidingen voor aannemers, technische bulletins, detailtekeningen en gedetailleerde aanbevelingen en andere relevante documenten zijn ook beschikbaar op [www.gcpat.be](http://www.gcpat.be). Informatie die op andere websites wordt gevonden, mag niet worden ingeroepen, omdat ze mogelijk niet up-to-date zijn of van toepassing zijn op de voorwaarden op uw locatie en wij aanvaarden geen enkele verantwoordelijkheid voor de inhoud ervan. Neem contact op met de GCP-klantendienst als er conflicten zijn of als u meer informatie nodig hebt.

Last Updated: 2025-05-15

[gcpat.be/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/de-neef-ip-2c-gel](http://gcpat.be/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/de-neef-ip-2c-gel)