

# DE NEEF<sup>®</sup> HA Cut CFL AF

Polyurethaan injectiehars

---

1-component, ftalaatvrij, gesloten cel, laag viskeus, hydrofoob, waterreactief, semiflexibel, polyurethaan injectiehars van de volgende generatie met hoge prestaties voor het dichten van actieve waterlekken met hoog debiet en/of hoge hydrostatische druk in toepassingen waar zowel hoge sterkte als flexibiliteit vereist zijn

## Voordelen

- ADR vrij transport
- Hars van de volgende generatie met verhoogde waterdichtingsprestaties.
- Verbeterde celstructuur van het uitgeharde materiaal geeft hogere mechanische eigenschappen en langere levensduur.
- Snelle, extra snelle en super extra snelle versnellers beschikbaar voor toepassingen waar de reactie van de standaard versneller onvoldoende is door lage temperaturen of zeer hoge waterstromen (Zie respectievelijke Technische Fiche).
- Ftalaatvrij hars, voldoet aan REACH
- Verbeterde prestaties bij temperaturen beneden 5 °C, geen kristallisatie van HA Cut Cat AF
- HA Cut CFL AF vormt een semiflexibele afdichting met hoge sterkte en enige elasticiteit in de scheur of de voeg.
- Gebruiksvriendelijk: 1-componentmateriaal
- Aanpasbare reactiesnelheden: door het gebruik van een katalysator kunnen de reactietijden worden verminderd.
- Het uitgeharde materiaal is resistent tegen de meeste organische solventen, milde zuren, basen en micro-organismen. (\*)
- HA Cut CFL AF kan op de werf worden gemengd door HA Cut AF en HA Flex LV AF te mengen in een verhouding van minstens 35% HA Flex LV AF. Gebruik de HA Cut Cat AF reeks versnellers met dit mengsel.

## Gebruik

- Ontwikkeld voor het dichten van actieve waterlekken met hoog debiet en/of hoge hydrostatische druk in starre of bewegende voegen en scheuren
- Voor het dichten van lekken in slibwanden
- Voor het opvullen van grote leemtes zoals scheuren in rotsformaties, breuklijnen, grindlagen, scheuren en grindnesten in betonstructuren die onderhevig zijn aan kleine zettingen en bewegingen
- Voor scherminjecties achter tunnelementen
- Voor scherminjecties achter poreuze structuren in de aanwezigheid van waterstromen met hoge snelheden

## Productbeschrijving

Ongereageerd is HA Cut CFL AF een donkerbruine, niet ontvlambare vloeistof zonder ftalaatweekmakers. HA Cut CFL AF is een 1-componentinjectiehars van de volgende generatie met verbeterde waterstoppende en waterdichtende eigenschappen. In contact met water zal het hars uitzetten en snel (afhankelijk van de temperatuur en de gebruikte hoeveelheid HA Cut Cat AF) uitharden tot een stevig, semiflexibel, schuim met gesloten celstructuur dat in het algemeen inert is voor corrosieve omgevingen.

## Applicatie

Lees voor het injecteren de betreffende Technische Fiches en Veiligheidsinformatiebladen om u vertrouwd te maken met de gebruikte materialen. Schud HA Cut Cat AF goed voor gebruik.

### 1. Voorbereiding van het oppervlak

- Verwijder alle oppervlakteonzuiverheden om het verloop van de scheur vast te kunnen stellen .
- Actieve waterlekken groter dan 3 mm moeten worden gedicht volgens een goedgekeurde methode.
- Boor gaten met een geschikte diameter voor de gekozen packer. Boor onder een hoek van 45 °. De gaten moeten bij voorkeur afwisselend boven en onder de scheur worden geboord om goede verdeling rond de scheur te bereiken voor het geval die niet haaks op het oppervlak loopt.
- De diepte van de boorgaten moet bij benadering de helft van de betondikte bedragen. Als vuistregel kan worden aangenomen dat de afstand van het boorgat tot de scheur ongeveer 1/2 de wanddikte is.
- De afstand tussen de boorgaten onderling ligt tussen de 15 tot 90 cm, afhankelijk van de eigenlijke situatie.
- Duw de packer met de juiste diameter tot ongeveer 2/3 van zijn lengte in het boorgat.
- Draai aan met een sleutel of dopsleutel tot voldoende spanning wordt bereikt om de packer tijdens de injectie op zijn plaats te houden.
- Spoel de scheur met water voor te injecteren met hars. Hierdoor worden stof en losse deeltjes uit de scheur gespoeld en wordt de scheur voorbereid voor de eigenlijke injectie. Water in de scheur zal de penetratie van het hars verbeteren en het hars activeren.

### 2. Voorbereiding van hars en injectiemateriaal

- Meng het hars met de benodigde hoeveelheid katalysator. Schud HA Cut Cat AF goed voor gebruik. Er zal geen reactie plaatsvinden tot het hars in contact komt met water.
- Bescherm het hars van water om te voorkomen dat de reactie vroegtijdig zal plaatsvinden in het vat of in het injectiemateriaal.
- Wij raden ten zeerste aan om afzonderlijke pompen te gebruiken voor het hars en het water om verstoppingen te vermijden.
- De pompen moeten voor injectie grondig worden gespoeld met Washing Agent Eco om het systeem te drogen en te smeren. Het gebruik van een pneumatische of elektrische 1-component- pomp is aan te raden.

### 3. Injectie

- Begin het injecteren bij de eerste packer.
- Begin het injecteren bij de laagst mogelijk pompdruk. Voer de druk langzaam op tot het hars begint te vloeien. Injectiedrukken kunnen variëren tussen 14 en 200 bar, afhankelijk van de afmetingen van de scheur en de dikte en de toestand van het beton.
- Een kleine lekkage hars door de scheur of het beton is handig om het verloop van het hars vast te stellen. Grotere lekken moeten worden afgedicht met vodden, wacht dan tot het hars is uitgehard en ga dan door met injecteren.
- Tijdens de injectie zal water uit de scheur vloeien, gevolgd door schuimend hars. Hierna zal zuiver hars uit de scheur vloeien.
- Stop met pompen als zuiver hars de volgende packer bereikt.
- Ga naar de volgende packer en herhaal de bovenstaande procedure.
- Ga, na enkele packers te hebben geïnjecteerd, terug naar de eerste packer en herinjecteer.
- Na de injectie kan water worden geïnjecteerd om het overgebleven hars te laten reageren.
- Laat het hars goed uitharden alvorens de packers te verwijderen. Het overgebleven gat kan met een hydraulische mortel worden afgedicht.

### 4. Reinigen en onderhoud

- Reinig alle uitrusting en gereedschap dat in contact is geweest met het hars, onmiddellijk na beëindigen van het injecteren met Washing Agent Eco. Gebruik geen solventen of andere producten, die zullen niet dezelfde goede resultaten geven en mogelijk gevaarlijke situaties meebrengen.
- Producten moeten worden opgeruimd volgens de geldende lokale richtlijnen. Zie Veiligheidsinformatiebladen voor algemene aanbevelingen.

### Uitzicht

- HA Cut CFL AF: donkerbruine vloeistof
- HA Cut Cat AF: rode, transparante vloeistof

### Verbruik

Het verbruik moet worden geschat door de ingenieur of de gebruiker en is afhankelijk van de breedte en de diepte van de scheur of voeg die moet worden geïnjecteerd.

### Verpakking

#### HA Cut CFL AF

- 5 kg of 25 kg metalen bussen of 200 kg metalen vaten

#### 1 Pallet

- 180 x 5 kg bus
- 24 x 25 kg bus
- 4 x 200 kg vat

## HA Cut Cat AF

- 0,5 of 2,5 l plastic fles of 20 kg metalen bus
- 1 doos = 8 x 0,5 l
- 1 doos = 5 x 2,5 l

1 Pallet

- 84 dozen met 0,5 l flessen
- 40 dozen met 2,5 l flessen
- 24 x 20 kg metalen bussen

## Bewaring

Dient te worden geschat door de ingenieur of gebruiker en is afhankelijk van de breedte en diepte van de scheur of voeg die dient te worden geïnjecteerd.

Houdbaarheid: 2 jaar

## Toebehoren

### Afzonderlijk te bestellen

- IP 1C-Manual handpomp
- IP 1C-Compact elektrische airless membraanpomp
- IP 1C-Pro elektrische airless membraanpomp
- Packers

(Zie betreffende Technische Fiche)

## Veiligheid en Gezondheid

HA Cut CFL AF is geklasseerd als schadelijk. HA Cut Cat AF is geklasseerd als irriterend. In geval van ongevallen, consulteer de betreffende Veiligheidsinformatiebladen of contacteer in geval van twijfel uw GCP Applied Technologies vertegenwoordiger. Draag steeds geschikte beschermende uitrusting volgens de geldende lokale richtlijnen en wetgeving. Wij raden aan om steeds handschoenen en een veiligheidsbril te dragen tijdens het werken met chemische producten. Zie Veiligheidsinformatiebladen voor meer informatie.

## Reactiviteit

REACTIVITEIT	% HA CUT CAT AF	START REACTIE	EINDE REACTIE	OPSCHUIMING
	2	± 3'20"	± 18'30"	± 12V
Bij 5 °C	3	± 2'00"	± 12'30"	± 15V
	5	± 1'20"	± 8'00"	± 17V

	10	± 45"	± 4'20"	± 22V
	2	± 2'40"	± 16'00"	± 14V
<b>Bij 10 °C</b>	3	± 1'35"	± 11'30"	± 18V
	5	± 55"	± 6'30"	± 20V
	10	± 40"	± 3'50"	± 25V
	2	± 2'15"	± 14'15"	± 16V
<b>Bij 15 °C</b>	3	± 1'15"	± 9'30"	± 20V
	5	± 50"	± 5'45"	± 22V
	10	± 40"	± 3'35"	± 25V
	2	± 1'40"	± 12'30"	Approx. 17V
<b>Bij 20 °C</b>	3	± 1'00"	± 8'35"	± 20V
	5	± 45"	± 5'00"	± 23V
	10	± 35"	± 3'10"	± 26V
	2	± 1'10"	± 10'35"	± 17V
<b>Bij 25 °C</b>	3	± 50"	± 7'45"	± 21V
	5	± 35"	± 4'40"	± 24V
	10	± 25"	± 2'45"	± 27V
	2	± 1'00"	± 8'35"	± 20V
<b>Bij 30 °C</b>	3	± 50"	± 6'45"	± 22V
	5	± 35"	± 3'35"	± 25V
	10	± 25"	± 2'25"	± 28V
	2	± 55"	± 7'25"	± 21V
<b>Bij 35 °C</b>	3	± 40"	± 5'55"	± 23V
	5	± 30"	± 3'05"	± 25V
	10	± 20"	± 2'00"	± 28V

## Technische gegevens

### HA CUT CFL AF

#### Ongereageerd

Vaste stof	100%	EN ISO 3251
Viscositeit bij	± 350	EN ISO 3219
Dichtheid (kg/dm <sup>3</sup> )	± 1,075	EN ISO 2811

Vlampunt ( °C)	140	EN ISO 2719
<b>HA Cut Cat AF</b>		
Viscositeit bij 25 °C (mPa.s)	± 15	EN ISO 3219
Dichtheid (kg/dm <sup>3</sup> )	± 0,950	EN ISO 2811
Vlampunt ( °C)	70	
<b>Uitgehard</b>		
Dichtheid (kg/dm <sup>3</sup> )	± 1,000	EN ISO 1183
Druksterkte (MPa)	± 9.5	EN 12190
Buigsterkte (MPa)	± 9	EN 12190