

DE NEEF[®] Gelacryl Superflex AR

2-component, op acrylaat gebaseerd injectiesysteem voor het afdichten van voegen, scheuren, holle ruimtes en grindnesten in beton

Gebruik

- Waterdichtende injecties van scheuren en voegen in gewapend beton volgens EN1504-5(S) in gebruik met Gelacryl AR2 en SP200 RI
- Herstellen van waterlekken
- Preventieve waterdichting van structuren
- Watercontrole tijdens de constructie van tunnels
- Scherminjecties
- Waterdichten van ondergrondse structuren in beton en metselwerk (kelders, ondergrondse parkeergarages, etc.)
- Waterdichten van scheuren in beton of rots
- Waterdichten van tunnelsegmenten
- Waterdichten van tunnelmembranen
- Uitzettingsvoegen met geringe uitzetting

Beschrijving

Gelacryl Superflex AR is een 2-component, poly-acrylaat gel. De A-component is een poly-acrylaat hars, de B-component is een polymeermengsel. De beide componenten worden geïnjecteerd met een 2-component, 1/1-zuigerpomp. Uitgehard vormt de Gelacryl Superflex AR een taaie, zeer elastomere gel.

- Hars: Gelacryl Superflex
- Polymeermengsel: Gelacryl AR2
- Versneller: TE300
- Initiator: SP200 RI

Voordelen

- Gelacryl Superflex AR injectiesysteem wordt geïnjecteerd met een pomp met dubbele zuiger in een verhouding 1/1.
- Zeer lage viscositeit. Gelacryl Superflex AR penetreert in scheuren smaller dan 0,1 mm.
- Nazwelling in contact met water
- Gelacryl Superflex AR mag niet in continu contact met water zijn.
- Uitstekende hechting aan het beton
- Zeer goede chemische resistentie tegen de meeste zuren, basen en micro-organismen (*)
- Toepasbaar bij temperaturen tussen 5 °C en 70 °C
- Acrylamidevrij polyacrylaathars

Applicatie

Raadpleeg de Veiligheidsinformatiebladen alvorens te mengen of te injecteren.

- Het injectiehars moet onmiddellijk voor gebruik worden aangemaakt. Beide componenten zijn voorgedoseerd, er hoeft niet verder met water verdund te worden. Aan de 2 componenten hoeven net voor injectie alleen nog de nodige additieven toegevoegd te worden.

Component 1 Gelacryl Superflex component

- Voeg de vereiste hoeveelheid TE300 katalysator toe aan het Gelacryl Superflex hars. Gelacryl Superflex hars en TE 300 moeten grondig worden gemengd.

Component 2 Gelacryl AR 2 component

- Voeg langzaam en onder voortdurend mengen om klonteren te vermijden de vereiste hoeveelheid SP200 RI toe. Meng grondig.

COMPONENT A	COMPONENT B
Gelacryl Superflex	Gelacryl AR2
TE 300	SP200 RI

Injectie

Het injectiewerk wordt uitgevoerd met de IP 2C-Gel 1/1 dubbele zuigerpomp.

Vorbereiding van het oppervlak

- Verwijder alle oppervlakteonzuiverheden om het verloop van de scheur vast te kunnen stellen .
- Scheuren moeten worden gedicht volgens een goedgekeurde methode.
- Boor gaten met een geschikte diameter voor de gekozen packer. Boor ondereen hoek van 45 °. De gaten moeten bij voorkeur afwisselend boven en onder de scheur worden geboord om goede verdeling rond de scheur te bereiken voor het geval die niet haaks op het oppervlak loopt.
- De diepte van de boorgaten moet bij benadering de helft van de betondikte bedragen. Als vuistregel kan worden aangenomen dat de afstand van het boorgat tot de scheur ongeveer 1/2 de wanddikte is.
- De afstand tussen de boorgaten onderling ligt tussen de 15 tot 90 cm, afhankelijk van de eigenlijke situatie.
- Duw de packer met de juiste diameter tot ongeveer 2/3 van zijn lengte in het boorgat.
- Draai aan met een sleutel of dopsleutel tot voldoende spanning wordt bereikt om de packer tijdens de injectie op zijn plaats te houden.
- Spoel de scheur met water voor te injecteren met hars. Hierdoor worden stof en losse deeltjes uit de scheur gespoeld en wordt de scheur voorbereid voor de eigenlijke injectie.

CE	
De Neef Conchem nv/sa Industriepark 8 B-2220 Heist-op-den-Berg Belgium 11	
EN 1504-5 Betoninjecties Zwellende vulling U (S2) W(1) (1/2/3) (5/40)	
Waterdichtheid	7 x 10 ⁵ Pa.
Verwerkbaarheid	≤ 60 mPa.s
Corrosiegedrag	Er wordt van uitgegaan dat er geen corrosieve werking is.
Uitzetting en evolutie bij watercontact	69%
Duurzaamheid - Gevoeligheid aan water	Voldoet
Duurzaamheid - Gevoeligheid aan nat-droog cycli	Voldoet
Duurzaamheid - Betoncompatibiliteit	Voldoet
Gevaarlijke stoffen	Voldoet aan 5.4

Injectie

- Begin het injecteren bij de eerste packer.
- Begin het injecteren bij de laagst mogelijk pompdruk. Voer de druk langzaam op tot het hars begint te vloeien. Injectiedrukken kunnen variëren afhankelijk van de afmetingen van de scheur en de dikte en de toestand van het beton.
- Een kleine lekkage hars door de scheur of het beton is handig om het verloop van het hars vast te stellen. Grotere lekken moeten worden afgedicht met vodden, wacht dan tot het hars is uitgehard en ga dan door met injecteren.
- Tijdens de injectie zal water uit de scheur vloeien, gevolgd door schuimend hars. Hierna zal zuiver hars uit de scheur vloeien.
- Stop met pompen als zuiver hars de volgende packer bereikt.
- Ga naar de volgende packer en herhaal de bovenstaande procedure.
- Ga, na enkele packers te hebben geïnjecteerd, terug naar de eerste packer en herinjecteer.
- Laat het hars goed uitharden alvorens de packers te verwijderen. Het overgebleven gat kan met een hydraulische mortel worden afgedicht.
- Reinig alle uitrusting en gereedschap dat in contact is geweest met het hars, onmiddellijk na beëindigen van het injecteren met water.
- Producten moeten worden opgeruimd volgens de geldende lokale richtlijnen. Zie Veiligheidsinformatiebladen voor algemene aanbevelingen.

Uitzicht

Gelacryl Superflex hars: blauwe vloeistof

Gelacryl AR2: witte vloeistof

TE300: transparante vloeistof

SP200 RI: wit zout

Het product hardt uit tot een taaie rubber

Verbruik

Het verbruik moet worden ingeschat door de ingenieur of de gebruiker en is afhankelijk van de breedte en de diepte van de scheur of voeg die moet worden geïnjecteerd.

Verpakking

Gelacryl Superflex

- 25 kg plastic jerry can = 21 l
- 1 pallet = 24 jerry cans

Gelacryl AR2

- 25 kg plastic jerry can = 21 l
- 1 pallet = 24 jerry cans

TE 300

- 25 kg plastic jerry can = 21 l
- 1 pallet = 24 jerry cans

SP200 RI

- 0,90 kg plastic fles
- 1 doos = 10 flessen
- 1 pallet = 24 dozen

Bewaring

Gelacryl Superflex, Gelacryl AR2, TE 300, SP 200 RI en KF500 moeten bedekt en vrij van de grond worden opgeslagen in een vorstvrije omgeving in de originele verpakking.

De opslag temperatuur dient lager te zijn dan 35 °C.

Houdbaarheid: 1 jaar

Toebehoren

Afzonderlijk te bestellen

- IP 2C-Gel pneumatische dubbele zuigerpomp
- Packers (Zie betreffende Technische Fiche)

Veiligheid en Gezondheid

Gelacryl Superflex is licht irriterend.

Gelacryl AR2 is niet geklasseerd.

TE300 is geklasseerd als irriterend.

SP200 RI is geklasseerd als schadelijk/oxiderend.

Draag steeds gepaste beschermende kledij: rubber laarzen en handschoenen en een veiligheidsbril. In geval van contact met de ogen, spoel gedurende ten minste 15 minuten met zuiver water. Bij inname door de mond, waarschuw onmiddellijk een arts. Consulteer voor meer informatie de betreffende Veiligheidsinformatiebladen.

(*) Voor chemische resistenties, contacteer uw GCP vertegenwoordiger.

Typische formulaties / Geltijden

TEMP (°C)	GELACRYL SUPERFLEX (L)	TE300 (L)	GELACRYL AR2 (L)	SP200 RI KG	SP200 RI VERPAKKING	GELTIJD MINUTEN
5 °C	21	0,80	21	1,575	1,75	1'
5 °C	21	0,85	21	1,35	1,5	2'
5 °C	21	0,375	21	1,125	1,25	5'
10 °C	21	0,715	21	1,125	1,75	1'
10 °C	21	0,50	21	0,675	0,75	2'
10 °C	21	0,335	21	0,675	0,75	5'
15 °C	21	0,60	21	0,675	0,75	1'
15 °C	21	0,45	21	0,45	0,5	2'
15 °C1	21	0,325	21	0,45	0,5	5'
20 °C	21	0,59	21	1,125	1,25	1'
20 °C	21	0,40	21	0,45	0,5	2'
20 °C	21	0,295	21	0,45	0,5	5'
25 °C	21	0,45	21	0,45	0,5	1'
25 °C	21	0,35	21	0,225	0,25	2'
25 °C	21	0,25	21	0,225	0,25	5'

Voor geltijden bij hogere temperaturen, gelieve uw GCP Applied Technologies verantwoordelijke te contacteren.

Technische gegevens

EIGENSCHAP	WAARDE	NORM
Gelacryl Superflex		
Dichtheid bij 21 °C	± 1,186 kg/dm ³	DIN EN ISO 2811-1
Viscosity 21 °C	± 25 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Vaste stof	± 45%	EN ISO 3251
Kookpunt	100 °C	Test DNC
Gelacryl AR2		
Dichtheid bij 21 °C	± 1,019 kg/dm ³	DIN EN ISO 2811-1
Viscositeit bij 21 °C	± 34,5 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Vaste stof	± 50%	EN ISO 3251
Versneller TE 300		
Dichtheid bij 21 °C	± 1,120 kg/dm ³	DIN EN ISO 2811-1
Vaste stof	± 85%	EN ISO 3251
Initiator SP200RI		
Dichtheid	± 1,9 kg/dm ³	DIN EN ISO 2811-1
Oplosbaarheid	± 79%	Test DNC
Uitgeharde gel		
Weerstand tegen waterdruk	7 bar	EN 14068
Verwerkbaarheid	< 60 mPas	EN ISO 3251
Expansie in contact met water	± 150%	EN 14498